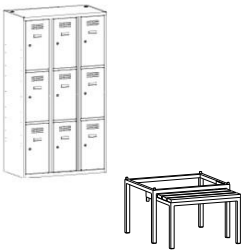
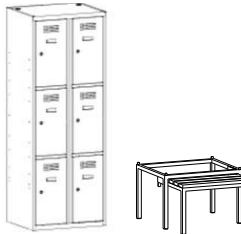




**Załącznik nr 8 a do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia część I**

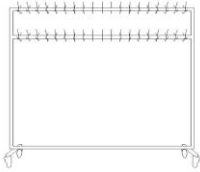



Dostawa i montaż pierwszego wyposażenia w ramach zadania inwestycyjnego  
pn.: "ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA BUDYNKU BIUROWO-USŁUGOWEGO PRZY UL. SIENNA 82 W WARSZAWIE"




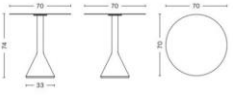
**WYMAGANIA OGÓLNE**



1. Wszystkie elementy wyposażenia (wyroby), które zostaną zastosowane w obiekcie, mają spełniać wymogi bezpieczeństwa wynikające z ustawy o ocenie zgodności wyrobów ( USTAWA z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności.) Użyte wyroby muszą być zgodne z Polskimi Normami i norm branżowych i posiadać odpowiednie atesty i certyfikaty (jeśli są wymagane) oraz spełniać wymagania polskich przepisów.
2. Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia. Wykonawcy mogą proponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.
3. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 2cm chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości biurek i szaf. Nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.
4. Wszystkie zaproponowane rozwiązania dla pom biurowych muszą być systemowe, serijnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.
5. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić, wraz z ofertą, minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4). Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.
6. Od dostawcy wyrobu wymagana jest deklaracja zgodności, wystawiona wyłącznie na jego odpowiedzialność, potwierdzająca zgodność danego wyrobu z normami lub innymi dokumentami normatywnymi, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Dodatkowo zaświadczenia, dokumenty atesty i certyfikaty potwierdzające zgodność z normami powinny być dostarczone zgodnie z wytycznymi zawartymi w Specyfikacji Warunków Zamówienia.
7. Dla tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie. Atesty lub sprawozdania z badań mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty lub sprawozdania z badań mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
8. Do oferty należy załączyć próbki zgodnie z wytycznymi zawartymi w Specyfikacji Warunków Zamówienia.
9. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.
10. Załączniki projektowe stanowią załącznik do niniejszego dokumentu.


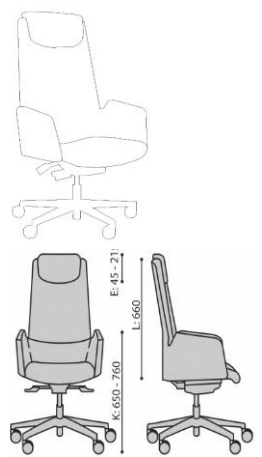

Symbol	Opis	Rysunek	Pomieszczenie	Jedn. miary	Ilość
<b>SZA1</b>	<p><b>SZAFKI Z ŁAWKĄ</b> Szafa 9-drzwiowa z drzwiami prostymi z wysuwaną ławką. Wymiary (+20 mm): 1200 / 500 (z wysuniętą ławeczką 740 mm) / h 2200 mm (1800 mm szafa + 400 mm ławeczka). Wnętrze szafy podzielone na 9 przestrzezi dwoma pionowymi i poziomymi przegrodami. Dla zapewnienia wentylacji odzieży znajdującej się we wnętrzu drzwi szafy wykonane z perforacją. Odległość pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem górnym musi wynosić 300 - 320 mm. Wszystkie elementy metalowe szafy szafy wykonane z blachy o grubości 0,5 – 0,6 mm. Szafa zamykana zamkiem cylindrycznym ryglującym drzwi w trzech punktach. Szafa posadowiona na podstawie z wysuwaną ławeczką. Stelaż podstawy i stelaż części wysuwnej wykonany ze stalowych profili zamkniętych. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy muszą posiadać regulację wysokości do wy poziomowania mebla w zakresie minimum 10 mm. Część wysuwana tworząca ławkę wyposażona w trzy listwy drewniane zabezpieczone lakierem bezbarwnym. Podstawa zespolona z szafą za pomocą śrub. Elementy metalowe szafy malowane proszkowo na kolor jasny popiel, według próbnika RAL 7035. Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie (lub szczegółowy rysunek techniczny), nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie Technicznym Wyposażenia. <u>Przed montażem należy przedstawić:</u> komplet dokumentów zgodnie z "Wymaganiami ogólnymi"</p>		<p><b>Poziom -1:</b> <b>P4.17.07 – prysznic pracowników (kobiety), przedsionek</b></p>	Kpl.	1
<b>SZA2</b>	<p><b>SZAFKI Z ŁAWKĄ</b> Szafa 2-drzwiowa z drzwiami prostymi z wysuwaną ławką. Wymiary (+20 mm): 800 / 500 (z wysuniętą ławeczką 740 mm) / h 2200 mm (1800 mm szafa + 400 mm ławeczka). Wnętrze szafy podzielone na dwie przestrzenie pionową przegrodą. Każda z tak powstałych komór wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik do spersonalizowania miejsca pozostawienia odzieży. Dla zapewnienia wentylacji odzieży znajdującej się we wnętrzu drzwi szafy wykonane z perforacją. Odległość pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem górnym musi wynosić 300 - 320 mm. Wszystkie elementy metalowe szafy wykonane z blachy o grubości 0,5 – 0,6 mm. Szafa zamykana zamkiem cylindrycznym ryglującym drzwi w trzech punktach. Szafa posadowiona na podstawie z wysuwaną ławeczką. Stelaż podstawy i stelaż części wysuwnej wykonany ze stalowych profili zamkniętych. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy muszą posiadać regulację wysokości do wy poziomowania mebla w zakresie minimum 10 mm. Część wysuwana tworząca ławkę wyposażona w trzy listwy drewniane zabezpieczone lakierem bezbarwnym. Podstawa zespolona z szafą za pomocą śrub. Elementy metalowe szafy malowane proszkowo na kolor jasny popiel, według próbnika RAL 7035. Do oferty należy dołączyć kartę katalogową produktu zawierającą wymiary produktu, jego zdjęcie (lub szczegółowy rysunek techniczny), nazwę Producenta oraz opis techniczny jako potwierdzenie, że proponowany produkt spełnia wymogi zawarte w Opisie Technicznym Wyposażenia. <u>Przed montażem należy przedstawić:</u> komplet dokumentów zgodnie z "Wymaganiami ogólnymi"</p>		<p><b>Poziom -1:</b> <b>U1.01.04 – prysznic pracowników (mężczyźni), przedsionek -</b></p>	Kpl.	2

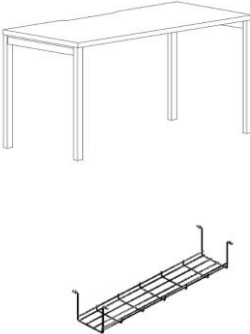

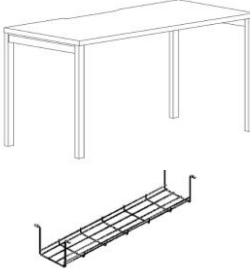
<b>TA</b>	<p>TABORET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stolec na trzech, wygiętych nogach,</li> <li>• możliwość stawiania jeden na drugim</li> <li>• trójkątnie siedzisko z wyoblonymi narożnikami</li> </ul> <p><u>Wymiary (+/-10 mm):</u> Szerokość: 42 cm, Głębokość: 48 cm, Wysokość: 45 cm, Szerokość siedziska: 34 cm, Głębokość siedziska: 35 cm,</p> <p><u>Materiały:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Siedzisko: sklejka brzoźowa, okleina brzoźowa, Bejca, lakier bezbarwny</li> <li>• Noga: Okleina klejona warstwowo, okleina brzoźowa, Bejca, lakier bezbarwny</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Poziom -1: U1.01.06A- pom. socjalne prac. ochrony – szt.2</p>	<p>Szt.</p>	<p>2</p>
<b>STO</b>	<p>STOLIK</p> <p><u>Wymiary (+/-10 mm):</u> 500 x 500 mm / h 750 mm .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stół kwadratowy na podstawie wykonanej z bacy stalowej o kształcie kwadratu. Wymiar podstawy 400 x 400 mm. Podstawa trwale zespolona z nogą o przekroju kwadratowym o wymiarze przekroju 50 x 50 mm. Do nogi w jej górnej części trwale mocowana „płytką stalową” o wymiarze kwadratowym mająca za zadanie połączenie stelaża stolika z blatem.</li> <li>• Montaż blatu ze stelażem za pomocą wkrętów od spodu blatu.</li> <li>• Blat stolika o kształcie kwadratu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 25 - 28 mm obustronnie pokrytej melaminą.</li> <li>• Wąskie krawędzie powstałe po odcięciu płyty należy zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm.</li> <li>• Kolorystyka blatu płyty do wyboru po podpisaniu Umowy. Stelaż stolika malowany proszkowo na kolor do wyboru po podpisaniu Umowy z pośród: biały, czarny, antracyt, metalik.</li> <li>• Płyta wiórowa trójwarstwowa użyta do produkcji mebla musi być wyprodukowana zgodnie z normą E1 potwierdzającą bardzo niską emisję formaldehydu.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Poziom -1: U1.01.06A- pom. socjalne prac. ochrony – szt.1</p>	<p>Szt.</p>	<p>1</p>


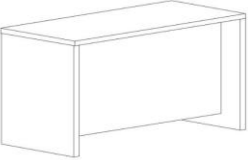

<b>W1</b>	<p><b>WIESZAK MOBILNY NA KÓŁKACH</b>  <b>Wymiary (+/-50 mm):</b>  wysokość: 1700mm, głębokość: 500mm, długość 1800mm  <b>Materiały:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonany z kształtownika stalowego zamkniętego, profil zimnocięty 30x30mm</li> <li>haki z obu stron, wykonane z pręta 6mm, spawane do konstrukcji, zabezpieczone gumową nasadką</li> <li>malowany proszkowo - RAL 1000, kolor beżowy,</li> <li>wyposażony w kołka z hamulcem</li> <li>każdy wieszak powinien być ponumerowany.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<b>Parter:</b> <b>P0.01.03 – szatnia samoobsługowa – szt.2</b>	Szt.	2
<b>KK</b>	<p><b>KRZESŁO KONFERENCYJNE Z PULPITEM, SZTAPLOWANE</b>  <b>Wymiary (+/-20 mm):</b>  szerokość całkowita - 580 mm, głębokość całkowita: 600 mm, szerokość siedziska: 390 mm, głębokość siedziska: 440 mm, wysokość siedziska: 440 mm, wysokość oparcia: 400 mm, wysokość podłokietników od podłoża: 650 mm, wysokość całkowita: 840 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Krzesło musi posiadać: Funkcja sztaplowania nie mniej niż 6 szt. na jednej przystanie.</li> <li>Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany).</li> <li>Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 - 11 mm laminowanej w kształtach zbliżonych do prostokąta, pokryte obustronnie laminatem CPL w kolorze do wyboru po podpisaniu umowy z minimum trzech kolorów: antracytowym, czarnym lub białym. Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. Kubetelek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.</li> <li>Stelaż wykonany z chromowanej stalowej rury o średnicy 18 - 20 mm i grubości ścianki 2 - 3 mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepienie plastikowymi przegubowymi stopkami. Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączone spawem pod siedziskiem. Nogi wystają poza obrys siedziska. Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg. Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie może być przewracane na tył. Obrótowy pulpit w kształcie zbliżony do pięciokąta wykonany ze sklejki o grubości 10 - 12 mm, pokryte obustronnie laminatem CPL w kolorze krzesła Pulpit z metalowym mechanizmem, pozwalający na obracanie i opuszczanie pulpitu równoległe do boku krzesła. Nie dopuszcza się mechanizmu wykonanego z tworzywa sztucznego. Pulpit montowany pod spodem podłokietnika za pomocą wkrętów w sposób łatwy do demontażu. Brak pulpitu nie wpływa na funkcje i estetykę krzesła.</li> </ul> <p>Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:  PN- EN 1728, PN-EN 16139, PN-EN 1022 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych</p> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normą PN-EN PN EN 16139- minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.</li> <li>Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.</li> <li>sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-2855:1988.</li> </ul> <p>UWAGA: z uwagi na okazjonalne wykorzystanie - krzesło nie jest zaznaczone na rysunku.</p>		<b>Parter:</b> <b>P0.01.07 – duża sala wielofunkcyjna</b>	Szt.	50
	Wózek do przewożenia krzesel			Szt.	1
<b>F2</b>	<p><b>FOTEL</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fotel ma być przeznaczony do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej</li> <li>Tkanina ma być przeznaczona do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej. Jej wytrzymałość, trwałość oraz bezpieczeństwo użytkowania muszą być potwierdzone certyfikatami, w szczególności na trudnopalność (BS 5852) oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 75 000 cykli Martindale, odporność na pilling minimum 4 (EN ISO 12945-2), trwałość barwnika na tarcie minimum 4 (ISO 105x12) oraz trwałość barwnika na światło minimum 5 (ISO 105-B02).</li> <li>Całkowita wysokość krzesła ma wynosić min. 71 cm ale nie więcej niż 74 cm. Szerokość całkowita ma wynosić min 74 cm, ale nie więcej niż 76 cm. Całkowita głębokość ma wynosić min 78 cm, ale nie więcej niż 82 cm.</li> </ul> <p>Siedzisko wsparte jest na nogach składających się z metalowych rur połączonych ze sobą krzyżowo.</p> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<b>Parter:</b> <b>P0.01.01 – hol wejściowy - szt. 9</b> <b>Piętrot 1 :</b> <b>P1.17.03 – komunikacja - szt. 9</b>	Szt.	18
<b>STK1</b>	<p><b>STOLIK</b></p> <p>Stolik wykonany jest w całości z drewna naturalnego, z jednej wypraski. Szeroka sklejka cięta jest na trzy lub cztery elementy składowe nogi, tworząc odpowiednio podstawę trójnożną do stołu z okrągłym blatem .Baza stołu stanowi elegancką formę, a miejsce łączenia się nóg w kolumnę jest charakterystycznym detalem tego mebla.</p> <p>Stolik (baza i blat) wybarwiony w całości w kolorze dębu naturalnego.</p> <p><b>Wymiary (+/-0,5cm):</b>  Wysokość całkowita: 51cm  Głębokość całkowita: 60cm  Szerokość całkowita: 60cm  Odległość między nogami: 41cm</p> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<b>Parter:</b> <b>P0.01.01 – hol wejściowy - szt. 4</b> <b>Piętrot 1 :</b> <b>P1.17.03 – komunikacja - szt. 4</b> <b>Piętrot 5:</b> <b>P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1</b> <b>P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1</b>	Szt.	10

K1	<p><b>KRZESŁO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Krzesełko ma być przeznaczone do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej.</li> <li>Krzesełko ma mieć konstrukcję drewnianą – nie dopuszcza się konstrukcji metalowej lub z tworzywa sztucznego.</li> <li>Surowce drzewne użyte do produkcji krzesła mają posiadać udokumentowane pochodzenie potwierdzone certyfikatem FSC</li> <li>Nogi mają być tożsame wykonane z litego drewna bukowego o grubości 36mm +/-1mm. Nogi mają być mocowane do drewnianych elementów podzespołu siedziska za pomocą połączenia czop gniazdo.</li> <li>Siedzisko ma być wykonane ze sklejki profilowej o grubości 12mm +/-1mm i promieniu 1400mm. Siedzisko ma być skonstruowane w taki sposób aby oskrzynie boczne były możliwie najbardziej schowane pod deską siedzeniową celem zmniejszenia ich widoczności.</li> <li>Oparcie ma być wykonane ze sklejki profilowej o grubości 12 mm +/-1mm i promieniu 1400mm.</li> <li>Sklejka siedziska ma posiadać ograniczoną emisję formaldehydu w klasie higieniczności E1 wg. PN-EN 717-1 o wartości &lt;math&gt;\leq 0,05\text{ ppm}&lt;/math&gt;</li> <li>Całkowita wysokość krzesła ma wynosić minimum 80 cm, ale nie więcej niż 82 cm. Szerokość całkowita ma wynosić minimum 43 cm, ale nie więcej niż 47 cm. Całkowita głębokość ma wynosić min 52 cm, ale nie więcej niż 55 cm.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić.</u></p>		<p>Piętro 1: P1.01.12 – pom. socjalne/przygotownia – szt.8 Piętro 2: P2.01.02 – pom. socjalne – szt.8 Piętro 3: P3.01.02 – pom. socjalne – szt.8 Piętro 4: P4.01.02 – pom. socjalne – szt.8 Piętro 5: P5.01.02 – pom. socjalne – szt.8</p>	Szt.	40
K7	<p><b>HOKER</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hoker ma być przeznaczone do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej.</li> <li>Hoker ma mieć konstrukcję drewnianą – nie dopuszcza się konstrukcji metalowej lub z tworzywa sztucznego.</li> <li>surowce drzewne użyte do produkcji hokera mają posiadać udokumentowane pochodzenie potwierdzone certyfikatem FSC</li> <li>Nogi przódnie z drewna litego bukowego mają mieć przekrój prostokątny o wymiarach 54/54mm +/-1mm w najgrubszym miejscu. Nogi mają być mocowane do drewnianych elementów podzespołu siedziska za pomocą połączenia czop gniazdo.</li> <li>Nogi tyłne wykonane z drewna bukowego mają tworzyć oparcie z elementami pałków oparciowych na które w sposób trwały naklejone mają być deski oparciowe sklejkowe (zarówno z przodu jak i tyłu oparcia) o grubości 3mm +/-1mm i promieniu 500mm.</li> <li>Siedzisko ma być wykonane ze sklejki profilowej bukowej trwale sklejonej z elementami siedziska, grubości 5mm i promieniu 1400mm. Oskryznie tworzące podzespół siedziska mają mieć grubość: przódnia i boczne 22 +/-1mm natomiast oskrzynia tylna grubość 54 +/-1mm.</li> <li>sklejka siedziska i oparcia ma posiadać ograniczoną emisję formaldehydu w klasie higieniczności E1 wg. PN-EN 717-1 o wartości &lt;math&gt;\leq 0,05\text{ ppm}&lt;/math&gt;</li> <li>Całkowita wysokość hokera ma wynosić minimum 105 cm, ale nie więcej niż 106 cm. Szerokość całkowita ma wynosić minimum 42 cm, ale nie więcej niż 44 cm. Całkowita głębokość ma wynosić min 49 cm, ale nie więcej niż 52 cm.</li> <li>Krzeseł K2, K3 i K4 powinny pochodzić od jednego producenta i z jednej kolekcji/linii wzorniczej aby stanowiły spójną całość estetyczną.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić.</u></p>		<p>Parter: P0.01.01 – hol wejściowy - szt. 5</p>	Szt.	5
K6	<p><b>KRZESŁO NA DREWNIANYCH NOGACH</b></p> <p>Krzesełko nawiązuje do klasycznych form foteli i krzeseł, ale dzięki uproszczonemu detalom zyskuje bardzo nowoczesny charakter. Wyraziste podcięcia podstawy nawiązują do klasycznej architektury. Baza jest w całości frezowana cyfrowo co pozwala na uzyskanie niemożliwych do osiągnięcia tradycyjną metodą obróbki drewna. Oparcie eksponuje wyraźną powierzchnię naturalnego drewna, sklejka ze zmienną grubością nadaje bryle subtelności.</p> <p><u>Wymiary (+/-0,5cm):</u> Wysokość całkowita: 81cm Głębokość całkowita: 56cm Szerokość całkowita: 49cm Wysokość do siedziska: 48cm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szkielet wykonany z drewna i wyprasek sklejkowych, podstawa krzesła wykonany jest z drewna bukowego a górna część wyrobu ze sklejki.</li> <li>Występujące połączenia konstrukcyjne to połączenia czopowe montowane przy użyciu kleju Silekol oraz za pomocą wkrętów do drewna.</li> <li>Wypraska siedzeniowa oparciowa przymocowana jest do podzespołu nóg za pomocą połączenia czopowego</li> </ul> <p>Krzesełko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ścieralność - minimum 150 000 cykli Martindale'a</li> <li>Trudnopalność według normy PN EN 1021/1-2</li> <li>Odporność na pilling: nie gorzej niż 5</li> <li>Gramatura: 250 - 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>Wykańczenie lakierem z widoczną strukturą drewna. Wybarwienie drewna - dąb naturalny</li> <li>Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym przed złożeniem zamówienia.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić.</u></p>		<p>Piętro 5: P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1 P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1 P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.2 P5.15.03 – pom. biur. dyrektora – szt.5</p>	Szt.	9
ST03	<p><b>STÓŁ</b></p> <p><u>Wymiary (+/-0,5cm):</u> średnica blatu min 70 cm wysokość 73-75 cm średnica podstawy stabilizującej 33-35 cm</p> <p>Konstrukcja stalowa osadzona na stożkowej betonowej podstawie stabilizującej. Noga i blat stalowe. Blat okrągły, stalowy, gr. minimum 4 mm, mocowany do podstawy za pomocą śrub. Śruby widoczne tylko od dołu. Stół wyposażony w haczyk mocowany do podstawy i umożliwiający bezpieczne połączenie stołów za pomocą linki stalowej. Zabezpieczenie antykorozyjne, malowanie proszkowe dwuwarstwowe z podkładem zapewniającym ochronę antykorozyjną w zastosowaniu zewnętrznym. Kolor ołiwkowy RAL 6003 lub biały 9010 - do ostatecznego uzgodnienia z zamawiającym.</p> <p>Wszystkie meble ogrodowe powinny pochodzić od jednego producenta i z jednej kolekcji wzorniczej aby stanowiły spójną całość estetyczną.</p> <p>Wykonane i badane zgodnie z: EN 15372:2016 L3</p> <p><u>Przed montażem należy przedstawić.</u></p>		<p>Poziom +2 - taras - szt.3 Piętro 5: T.14.02 - taras - szt.1 T.14.03 - taras - szt.1</p>	Szt.	5



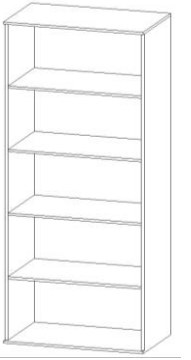
<b>K02</b>	<b>FOTEL / KRZESLO</b> Wymiary (+/-0,5cm): szerokość 62 - 63 cm głębokość 66 - 68 cm wysokość 80 - 82 cm wierzch siedziska 44 - 45 cm głębokość siedziska 44 - 45 cm Konstrukcja stalowa o przekroju okrągłym, spawana. Wypełnienie siedziska i oparcia płaskownik. Siedzisko z płaskowników wystające poza obrys konstrukcji, jako płaskownik zagięty o 180 stopni. W każdej nodze zamontowane ślizgi plastikowe. Krzesła sztaplowane, minimalna wysokość sztaplowania 8 szt. Zabezpieczenie antykorozyjne, malowanie proszkowe dwuwarstwowe z podkładem zapewniającym ochronę antykorozyjną w zastosowaniu zewnętrznym. Kolor oliwkowy RAL 6003 lub biały 9010 - du ostatecznego uzgodnienia z zamawiającym. Wszystkie meble ogrodowe powinny pochodzić z jednej kolekcji wzorniczej aby stanowiły spójną całość estetyczną. Wszystkie meble ogrodowe powinny pochodzić od jednego producenta i z jednej kolekcji wzorniczej aby stanowiły spójną całość estetyczną. Wykonane i badane zgodnie EN 15372:2008 L3; EN 581-2:2009 część 2; EN 16139:2013 L2; EN 581-3:2007 część 3 Przed montażem należy przedstawić:		Poziom +2 - taras - szt.6 Piętro 5: T.14.02 - taras - szt.2 T.14.03 - taras - szt.2	Szt.	10
<b>FBO</b>	<b>FOTEL OBROTOWY NA KRZYŻAKU PIĘCIORAMIENNYM:</b> Wymiary (+20 mm): szerokość oparcia: 490 mm, szerokość siedziska: 520 mm, średnica podstawy: 690 mm, regulacja wysokości siedziska: 500 mm - 590 mm, wysokość całkowita: 1110 mm-1200 mm, wysokość oparcia: 690 mm, głębokość siedziska: 450 mm Fotel musi posiadać: Oparcie i siedzisko stanowiące jeden monolityczny element. Oparcie o smukłej sylwetce zwężające się ku górze. Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną. Nie może posiadać plastikowych maskownic. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki o właściwościach trudno zapalnych. Tapicerka oparcia szywana z elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty. Wszystkie krawędzie wokół kubelka w miejscu zszycia tapicerki muszą tworzyć wystający margines. Fotel zaopatrzony w stałe podłokietniki w kształcie rombu wykonane ze stalowego płaskownika o szerokości 25 mm. Podłokietniki malowane proszkowo na kolor do wyboru po podpisaniu Umowy + nakładka skórzana. Oparcie o zróżnicowanej grubości - grubsze w dolnej części i wyraźnie zwężające się ku górze. Siedzisko o zróżnicowanej grubości. Od 65 - 75 mm w środkowej części zwężająca się na zewnątrz do 20 - 25 mm. Mechanizm obrotowy, z regulacją wysokości. Podstawę stanowi pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium polerowanego - efekt chrom zakończony kółkami. Kółka twarde na miękką powierzchnię o średnicy 65 - 70 mm. Obrotowa krótka kolumna w kolorze czarnym. • Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym przed złożeniem zamówienia. <u>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</u> • Ścieralność: 150 000 cykli Martindale • Trudnopalność według normy PN EN 1021/1-2, • Odporność na pilling: nie gorsza niż 5 • Gramatura: 250 - 300 g/m <sup>2</sup> • Odporność na światło: nie gorsza niż 6 Przed montażem należy przedstawić: • Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1, PN-EN 1335- 2, PN-EN 1022, PN-EN 16139, PN-EN 1728 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. • Opinie w formie Atestów, certyfikatów lub sprawozdań winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze, posiadające akredytację PCA. • Oświadczenie producenta krzesła, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.		Parter: P0.01.02 – recepcja główna – szt.3 P0.01.04 – kancelaria sekretariat – szt.1 P0.01.14 – punkt sprzedaży wydawnictw – szt.1	Szt.	5

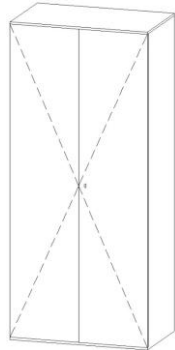
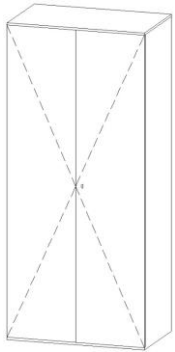
<p><b>FB1</b></p>	<p><b>KRZESŁO OBROTOWE</b>  <b>Wymiary (+/- 20 mm):</b> szerokość podstawy: 680 mm, szerokość siedziska: 490 mm, szerokość oparcia: 470 mm, wysokość siedziska 410 - 520 mm, wysokość całkowita: 960 - 1080 mm  <b>Krzesło powinno posiadać:</b> elementy krzesła wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie ramy wykonanej z tworzywa sztucznego i rozpiętej na niej przeźroczystej membrany. Ramę szerszą na dole i zwężającą się ku górze. Pomiedzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną musi znajdować się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Ramę oparcia wraz z membraną połączone bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko musi posiadać wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne, które zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejonej o grubości 11 - 12 mm oraz pianki wtryskowej. Pianka o właściwościach trudno zapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przesyłające zapobiegające marszczeniu tkaniny. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego. Kółka o średnicy 60 - 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże. Podłokietniki z elementami z czarnego tworzywa sztucznego z regulacją wysokości i miękką nakładką z poliuretanu. Zakres regulacji ich wysokości minimum 80 mm. Fotel zaopatrzony w mechanizm synchroniczny, samoważący - siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego, zakres regulacji odchylenia oparcia/siedziska: 20°/5°, z blokadą oparcia w minimum 4 pozycjach i wysuwem siedziska w zakresie minimum 50 mm. Oparcie krzesła musi posiadać siatkę - membranę o parametrach nie gorszych niż:  <ul style="list-style-type: none"> <li>Skład: 100% Polyester</li> <li>Ścieralność: 70 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465</li> </ul> Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:  <ul style="list-style-type: none"> <li>Ścieralność minimum 150 000 cykli Martindale</li> <li>Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2</li> <li>Odporność na pilling: nie gorsza niż 5</li> <li>Gramatura: 250 - 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na światło: nie gorsza niż 6</li> </ul> Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym przed złożeniem zamówienia.  <b>Przed montażem należy przedstawić:</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1022, PN-EN 16139, PN-EN 1728 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</li> <li>Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze posiadające akredytację PCA.</li> <li>Parametry tapicerci poparte dokumentami.</li> </ul> Wymaga się Oświadczenia Producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.</p>		<p>Parter:  P0.01.09 – pom. ochrony – szt.2  Piętro 1:  P1.05.06 – pom. pracy bibliotekarzy – szt.6  P1.05.05 – czytelnia – szt.1  Piętro 2 - szt.42:  P2.03.01 – pom. biur. – szt.4, P2.06.02 – pom. biur. – szt.4,  P2.06.03 – pom. biur. – szt.4, P2.09.01 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.02 – pom. biur. – szt.3, P2.06.03 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.04 – pom. biur. – szt.3, P2.09.05 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.06 – pom. biur. – szt.3, P2.09.07 – pom. biur. – szt.4,  P2.09.08 – pom. biur. – szt.4, P2.10.01 – pom. biur. – szt.4  Piętro 3 - szt.44:  P3.04.01 – pom. biur. – szt.6, P3.04.02 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.03 – pom. biur. – szt.4, P3.04.04 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.05 – pom. biur. – szt.4, P3.04.06 – prac. digital – szt.2,  P3.04.07 – pom. biur. – szt.4, P3.04.08 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.09 – pom. biur. – szt.4, P3.04.10 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.11 – pom. biur. – szt.4  Piętro 4 - szt.43:  P4.02.01 – pom. biur. – szt.4, P4.02.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.01 – pom. biur. – szt.2, P4.07.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.03 – pom. biur. – szt.4, P4.08.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.08.03 – pom. zespołu film. – szt.4, P4.08.04 – pom. biur. – szt.4,  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt.4  P4.12.01 – pom. biur. – szt.4, P4.12.02 – pom. biur. – szt.4  Piętro 5 - szt.19:  P5.11.01 – pom. biur. – szt.4, P5.11.02 – pom. biur. – szt.5  P5.13.01 – pom. biur. – szt.3, P5.14.01 – pom. biur. – szt.1  P5.14.02 – pom. biur. – szt.1</p>	<p>Szt. 157</p>
<p><b>FB2</b></p>	<p><b>FOTEL OBROTOWY</b>  <b>Wymiary (+/- 20 mm):</b>  szerokość podstawy: 700 mm, szerokość siedziska: 480 mm, szerokość oparcia: 530 mm, wysokość siedziska: 410 - 520 mm, wysokość oparcia: 660 mm, wysokość podłokietników od podłoża 650 - 760 mm, wysokość całkowita: 1220 - 1520 mm  Fotel musi posiadać: Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się zastosowania maskownic z tworzywa sztucznego. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej, nie dopuszcza się pianki ciętej. Pianka o właściwościach trudno zapalnych. Szkielet siedziska wykonany na bazie formatki sklejonej o grubości 11 - 12 mm. Szkielet oparcia i podłokietników na bazie formatki sklejonej o grubości 13 - 14 mm. Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie zbliżonym do trapezu o wymiarach 360 - 380 mm w najszerszym miejscu i 420 - 450 mm grubości oraz wysokości 200 - 220 mm. Zagłówek musi posiadać regulację wysokości bez możliwości regulacji kąta jego ustawienia. Zagłówek nie posiada plastikowych elementów i jest wykonany na bazie 8 - 10 mm sklejki w całości tapicerowany. System regulacji wysokości zagłówka w zakresie 160 - 180 mm wykonany na bazie chromowanych prętów w stylu zagłówków samochodowych. W dolnej pozycji zagłówek spoczywa na oparciu, a jego górna część przysłania górną krawędź oparcia. Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny samoważący – siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego, z blokadą oparcia w minimum 5 pozycjach oraz regulacją głębokości siedziska w zakresie do minimum 50 mm. Zakres regulacji odchylenia oparcia musi wynosić 20 - 25 stopni a siedziska w zakresie 5 - 6 stopni. Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej bez konieczności wstawiania z krzesła. W okolicy lędźwiowej oparcia z przodu i z tyłu tapicera musi posiadać wyraźnie rozdzielone i zszywane ze sobą poprzecznie formatki tkaniny. Z przodu oparcia w dolnej części specjalnie wyprofilowane wyrzuczenie stanowiące podparcie części lędźwiowej z dodatkową regulacją głębokości obsługiwaną pokrętkiem z prawej strony. Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego. Kółka o średnicy 60 - 70 mm przeznaczane na miękką powierzchnię.  Fotel tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:  - Skład: 90 - 95% wełna, 5 - 10% poliamid  - Gramatura: 400 - 450 g/m<sup>2</sup>  - Ścieralność na poziomie minimum 100.000 cykli Martindale  - Trudnopalność według normy PN EN 1021-1, PN EN 1021-2  Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym przed złożeniem zamówienia.  <b>Przed montażem należy przedstawić:</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Fotel musi posiadać wystawione przez niezależną certyfikowaną jednostkę badawczą opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1335-2, PN-EN 16139, PN-EN 1022 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</li> <li>Należy przedstawić oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.</li> </ul> Badania powinny być przeprowadzone przez niezależne laboratorium.</p>		<p>Piętro 5:  P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.1  P5.15.03 – pom. biur. gabinet dyrektora – szt.1</p>	<p>Szt. 4</p>
<p><b>FB3</b></p>	<p><b>KRZESŁO OBROTOWE WYSOKIE</b>  <b>Wymiary (+/- 20 mm):</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokość całkowita: 640 mm - 900 mm</li> <li>Szerokość całkowita: 660 mm</li> <li>Głębokość całkowita: 580 mm</li> <li>Głębokość siedziska: 370 mm</li> <li>Średnica podstawy: 660 mm</li> </ul> Hoker musi posiadać: Okrągłe siedzisko bez oparcia o grubości 70 - 80 mm tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Siedzisko musi składać się z dwóch symetrycznych krząków: górnego i dolnego. Podstawa pięcioramienna wykonana z polerowanego aluminium – efekt chrom. Kółka uniwersalne z hałcem uaktywniającym się samoczynnie w momencie gdy użytkownik usiądzie na siedzisku hokera. Średnica kółek fi 50 - 60 mm z zastosowaniem uniwersalnym, na każdą powierzchnię. Wysoki amortyzator o zakresie regulacji minimum 200 mm. Podnóżek w postaci stalowego chromowanego ringu o średnicy 460 - 480 mm. Ring samozaciskowy umożliwiający łatwą i szybką regulację wysokości w zakresie do minimum 150 mm. Pod siedziskiem mechanizm stałego balansu we wszystkich kierunkach oraz okrągłą prętową ring, który pełni rolę dźwigni do regulacji wysokości siedziska. Hoker tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:  <ul style="list-style-type: none"> <li>Ścieralność - minimum 150 000 cykli Martindale'a</li> <li>Trudnopalność według normy PN EN 1021/1-2</li> <li>Odporność na pilling: nie gorzej niż 5</li> <li>Gramatura: 250 - 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>Odporność na światło: nie gorzej niż 6</li> </ul> <b>Przed montażem należy przedstawić:</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.</li> <li>Dokumenty potwierdzające parametry tapicerci.</li> </ul> </p>		<p>Piętro 1:  P1.05.03 – mag. biblioteki – szt.1  Piętro 2:  P2.06.01 – mag. wydawnictw – szt.1  Piętro 3:  P3.04.12 – mag. archiwum – szt.1</p>	<p>Szt. 3</p>

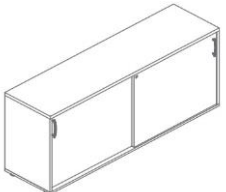

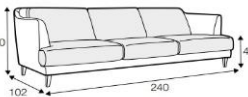

<p><b>BO</b></p>	<p><b>BIURKO DO POM. OCHRONY</b>  Wymiary: 130 x 50 x 74h cm,  Wymagania minimalne:  • Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  • W blacie biurka ma być zastosowane wycięcie na poprowadzenie okablowania tzw. „leżka”.  • Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy dodatkową a płytą jest niewidoczna. Krawędzie krzywoliniowe jak np. wycięcie typ „leżka” mają być również oklejane na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy dodatkową a płytą jest niewidoczna.  • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelaża biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwił wielokrotny montaż i demontaż blatu).  • Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzającą metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaża biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączących elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nóg (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  • Dodatkowe akcesoria do biurka/stołów: koszyk metalowy malowany proszkowo, wymiary 580 x 162 x 123 mm.  <u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Parter:  <b>P0.01.09 – pom. ochrony – szt.2</b></p>	<p>Szt. 2</p>
<p><b>KM0</b></p>	<p><b>KONTENER MOBILNY BEZUCHWYTOWY</b>  Wymiary (+/- 2cm): 41,6 x 50 x 58,6h cm  Wymagania minimalne:  • Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm.  • Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.  • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.  • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  • Szufłady:  - górna szufłada ma być wyposażona w piórnik, piórniki ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szufłady,  - szufłady zwykłe: cylindryczne z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szufłady jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szufłady (nie licząc szufłady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważaniem i niekontrolowanym przemieszczaniem kontenera,  - kontener ma być wyposażony w kółka,  - kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.  • Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.</p>		<p>Parter:  <b>P0.01.09 – pom. ochrony – szt.2</b></p>	<p>Szt. 2</p>
<p><b>B1</b></p>	<p><b>BIURKO PRACOWNICZE</b>  Wymiary (+/- 2cm): 140 x 70 x 74h cm,  Wymagania minimalne:  • Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  • W blacie biurka ma być zastosowane wycięcie na poprowadzenie okablowania tzw. „leżka”.  • Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy dodatkową a płytą jest niewidoczna. Krawędzie krzywoliniowe jak np. wycięcie typ „leżka” mają być również oklejane na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy dodatkową a płytą jest niewidoczna.  • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelaża biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwił wielokrotny montaż i demontaż blatu).  • Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzającą metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaża biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączących elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nóg (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. • Dodatkowe akcesoria do biurka/stołów: koszyk metalowy malowany proszkowo, wymiary 580 x 162 x 123 mm.  <u>Przed montażem należy przedstawić:</u>  - biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną Jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,  - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,  - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,  - atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurka, stołów, szaf oraz kontenerów,  - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</p>		<p>Piętro 1:  P1.05.06 – pom. biurowe – szt.5  Pietro 2 – szt.42:  P2.03.01 – pom. biur. – szt.4, P2.06.02 – pom. biur. – szt.4,  P2.06.03 – pom. biur. – szt.4, P2.09.01 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.02 – pom. biur. – szt.3, P2.06.03 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.04 – pom. biur. – szt.3, P2.09.05 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.06 – pom. biur. – szt.3, P2.09.07 – pom. biur. – szt.4,  P2.09.08 – pom. biur. – szt.4, P2.10.01 – pom. biur. – szt.4  Pietro 3 – szt.44:  P3.04.01 – pom. biur. – szt.6, P3.04.02 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.03 – pom. biur. – szt.4, P3.04.04 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.05 – pom. biur. – szt.4, P3.04.06 – prac. digital – szt.2,  P3.04.07 – pom. biur. – szt.4, P3.04.08 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.09 – pom. biur. – szt.4, P3.04.10 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.11 – pom. biur. – szt.4  Pietro 4 – szt.43:  P4.02.01 – pom. biur. – szt.4, P4.02.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.01 – pom. biur. – szt.2, P4.07.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.03 – pom. biur. – szt.4, P4.08.02 – pom. biur. – szt.4, P4.08.03  – pom. zespołu film. – szt.4,  P4.08.04 – pom. biur. – szt.4,  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt.4  P4.12.01 – pom. biur. – szt.4, P4.12.02 – pom. biur. – szt.4  Pietro 5 – szt.19:  P5.11.01 – pom. biur. – szt.4, P5.11.02 – pom. biur. – szt.5  P5.13.01 – pom. biur. – szt.3, P5.14.01 – pom. biur. – szt.1  P5.14.02 – pom. biur. – szt.1</p>	<p>Szt. 153</p>
<p><b>PRÓBKĄ (CAŁY MEBEL)</b></p>				



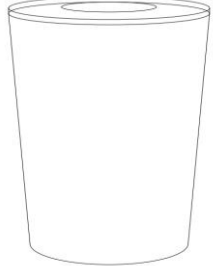

<b>KM1</b>	<p><b>KONTENER MOBILNY BEZUCHWYTOWY</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b>  • 41,6 x 60 x 58,6h cm  <b>Wymagania minimalne:</b>  • Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm.  • Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.  • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.  • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  • Szufłady:  - górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykle: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,  - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyleniem kontenera,  - kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.  • Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.  <b>Przed montażem należy przedstawić:</b>  - kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,  - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawdzenie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,  - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,  - wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurki, stołów, szaf oraz kontenerów.  - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</p> <p><b>PRÓBKA (CAŁY MEBEL)</b></p>		<p><b>Piętro 1:</b>  P1.05.06 – pom. biurowe – szt.5  <b>Piętro 2 - szt.42:</b>  P2.03.01 – pom. biur. – szt.4, P2.06.02 – pom. biur. – szt.4,  P2.06.03 – pom. biur. – szt.4, P2.09.01 – pom. biur. – szt.4,  P2.09.02 – pom. biur. – szt.3, P2.06.03 – pom. biur. – szt.3,  P2.09.04 – pom. biur. – szt.3, P2.09.05 – pom. biur. – szt.4,  P2.09.06 – pom. biur. – szt.3, P2.09.07 – pom. biur. – szt.4,  P2.09.08 – pom. biur. – szt.4, P2.10.01 – pom. biur. – szt.4  <b>Piętro 3 - szt.44:</b>  P3.04.01 – pom. biur. – szt.6, P3.04.02 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.03 – pom. biur. – szt.4, P3.04.04 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.05 – pom. biur. – szt.4, P3.04.06 – prac. digital – szt.2,  P3.04.07 – pom. biur. – szt.4, P3.04.08 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.09 – pom. biur. – szt.4, P3.04.10 – pom. biur. – szt.4,  P3.04.11 – pom. biur. – szt.4  <b>Piętro 4 - szt.43:</b>  P4.02.01 – pom. biur. – szt.4, P4.02.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.01 – pom. biur. – szt.2, P4.07.02 – pom. biur. – szt.4,  P4.07.03 – pom. biur. – szt.4, P4.08.02 – pom. biur. – szt.4, P4.08.03 – pom. zespołu film. – szt.4,  P4.08.04 – pom. biur. – szt.4,  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt. 4  P4.12.01 – pom. biur. – szt.4, P4.12.02 – pom. biur. – szt.4  <b>Piętro 5 - szt.19:</b>  P5.11.01 – pom. biur. – szt.4, P5.11.02 – pom. biur. – szt.5  P5.13.01 – pom. biur. – szt.3, P5.14.01 – pom. biur. – szt.1  P5.14.02 – pom. biur. – szt.1</p>	<p>Szt. 153</p>
<b>B2</b>	<p><b>BIURKO GABINETOWE</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b> 160 x 90 x 74h cm  <b>Wymagania minimalne:</b>  • Biurko ma być wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, 28 mm i 38 mm o gęstości 630kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1. • Płyty mają być oklejone obrzeżem ABS, 2 mm, odpornym na uderzenia mechaniczne.  • Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 38 mm, pokrytej obustronnie melaminą.  • Elementy dystansowe mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm, łączone za pomocą szpilek M8x 98 mm. • Łączyna biurka ma być wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w standardzie. Ścięcie górnych narożników umożliwią poprowadzenie okablowania.  • Noga biurka ma być wykonana z płyty melaminowanej 38 mm, oklejone obrzeżem ABS 2 mm i łączona do blatu za pomocą pośklepyńca MAXI LUNA.  • Błat ma posiadać metalowe mufy.  • Nogi mają posiadać czarne stopki Ø35 M8x30.  • Biurko ma być wyposażone w blendę szerokości 400 mm łączącą blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimosłodowych Ø15 zapewniających stabilność konstrukcji.  <b>Przed montażem należy przedstawić dokumenty:</b>  - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,  - wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurki, stołów, szaf oraz kontenerów.  - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</p>		<p><b>Piętro 5:</b>  P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.1</p>	<p>Szt. 3</p>
<b>KM2</b>	<p><b>KONTENER MOBILNY</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b> 400 x 600 x 590h mm  <b>Wymagania minimalne:</b>  • Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm.  • Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.  • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.  • Szufłady:  - górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni,  - szuflady zwykle: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,  - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyleniem kontenera,  - uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie.  • Kontener ma być wyposażony w kółka Ø50 mm, wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec  • Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.  <b>Przed montażem należy przedstawić dokumenty:</b>  - kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,  - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytych technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,  - wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurki, stołów, szaf oraz kontenerów.  - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</p>		<p><b>Piętro 5:</b>  P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.1</p>	<p>Szt. 3</p>



<p><b>B4</b></p>	<p><b>STÓŁ WYSOKI</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b> 120 x 50 x 110h cm,  <b>Wymagania minimalne:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.</li> <li>• Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyny blatu biurka powinny być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</li> <li>• Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</li> <li>• Wysokie nogi stołu oraz blenda pod blatem wzmacniająca konstrukcję ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 18 mm.</li> <li>• Stół ma mieć możliwość poziomowania. Regulacja ma odbywać się za pomocą tworzywowych stopek, zakres 5 mm.</li> <li>• Stół ma być dodatkowo wyposażony w profil metalowy, malowany proszkowo o średnicy 30 mm.</li> </ul> <p><b>Przed montażem należy przedstawić:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną Jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą Jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,</li> <li>- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurki, stołów, szaf oraz kontenerów,</li> <li>- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</li> </ul>		<p><b>Piętro 1:</b>  <b>P1.05.03 – mag. biblioteki – szt.1</b>  <b>Piętro 2:</b>  <b>P2.06.01 – mag. wydawnictw – szt.1</b>  <b>Piętro 3:</b>  <b>P3.04.12 – mag. archiwum – szt.1</b></p>	<p>Szt. 3</p>
<p><b>P1</b></p>	<p><b>PANEL AKUSTYCZNY, TAPICEROWANY DO BIURKA B1</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 139 x 4 x 35h cm</li> <li>• Konstrukcja ścianki ma być wykonana ze sztywnej ramy z drewna litego, wypełniona włókniną akustyczną o wysokim stopniu pochłaniania i rozpraszania dźwięku, obłożona tkaniną.</li> <li>• Panele akustyczne mają dodatkowo poprawiać akustykę pomieszczeń biurowych.</li> <li>• Panele akustyczne mają posiadać certyfikat klasy A badania właściwości dźwiękochłonnych oraz współczynnika pochłaniania dźwięku. Klasa pochłaniania A, PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999.</li> <li>• Tkanina materiałowa o składzie 100% trevira C5 o właściwościach trudnozapalnych oraz możliwości poddania czyszczeniu przy użyciu żłiwych zabrudzenia. Odporność na ścieranie co najmniej 80000 cykli.</li> <li>• Panel ma posiadać wyszty zamek błyskawiczny w kolorze grafitowym. Zamek błyskawiczny ma pełnić funkcję ozdobną, bez możliwości odpinania.</li> </ul> <p><b>Przed montażem należy przedstawić:</b></p>		<p><b>Piętro 1:</b>  <b>P1.05.06 – pom. biurowe – szt.3</b>  <b>Piętro 2 - szt.30:</b>  <b>P2.03.01 – pom. biur. – szt.2, P2.06.02 – pom. biur. – szt.2, P2.06.03 – pom. biur. – szt.2, P2.09.01 – pom. biur. – szt.3, P2.09.02 – pom. biur. – szt.3, P2.06.03 – pom. biur. – szt.3, P2.09.04 – pom. biur. – szt.3, P2.09.05 – pom. biur. – szt.3, P2.09.06 – pom. biur. – szt.3, P2.09.07 – pom. biur. – szt.2, P2.09.08 – pom. biur. – szt.2, P2.10.01 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 3 - szt.23:</b>  <b>P3.04.01 – pom. biur. – szt.3, P3.04.02 – pom. biur. – szt.2, P3.04.03 – pom. biur. – szt.2, P3.04.04 – pom. biur. – szt.2, P3.04.05 – pom. biur. – szt.2, P3.04.06 – prac. digital. – szt.2, P3.04.07 – pom. biur. – szt.2, P3.04.08 – pom. biur. – szt.2, P3.04.09 – pom. biur. – szt.2, P3.04.10 – pom. biur. – szt.2, P3.04.11 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 4 - szt.22:</b>  <b>P4.02.01 – pom. biur. – szt.2, P4.02.02 – pom. biur. – szt.2, P4.07.01 – pom. biur. – szt.1, P4.07.02 – pom. biur. – szt.3, P4.07.03 – pom. biur. – szt.2, P4.08.02 – pom. biur. – szt.2, P4.08.03 – pom. biur. – szt.2, P4.08.04 – pom. biur. – szt.2, P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt. 2</b>  <b>P4.12.01 – pom. biur. – szt.2, P4.12.02 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 5 - szt.11:</b>  <b>P5.11.01 – pom. biur. – szt.2, P5.11.02 – pom. biur. – szt.3</b>  <b>P5.13.01 – pom. biur. – szt.2, P5.14.02 – pom. biur. – szt.3</b></p>	<p>Szt. 89</p>
<p><b>PRÓBKA (CAŁY WYRÓB)</b></p>				
<p><b>SZ1</b></p>	<p><b>REGAŁ AKTOWY</b>  <b>Wymiary (+/-1cm):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 800 x 385 x 1830h mm</li> </ul> <p><b>Wymagania minimalne:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Regał ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.</li> <li>• Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.</li> <li>• Wszystkie widoczne wąskie płaszczyny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</li> <li>• Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</li> <li>• Wnieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wnieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</li> <li>• Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty hdf o grubości 3 mm.</li> <li>• Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż cable obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.</li> <li>• W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> </ul> <p><b>Przed montażem należy przedstawić:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</li> <li>- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurki, stołów, szaf oraz kontenerów,</li> <li>- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.</li> </ul>		<p><b>Piętro 2 - szt.24:</b>  <b>P2.03.01 – pom. biur. – szt.2, P2.06.02 – pom. biur. – szt.2, P2.06.03 – pom. biur. – szt.2, P2.09.01 – pom. biur. – szt.2, P2.09.02 – pom. biur. – szt.2, P2.06.03 – pom. biur. – szt.2, P2.09.04 – pom. biur. – szt.2, P2.09.05 – pom. biur. – szt.2, P2.09.06 – pom. biur. – szt.2, P2.09.07 – pom. biur. – szt.2, P2.09.08 – pom. biur. – szt.2, P2.10.01 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 3 - szt.22:</b>  <b>P3.04.01 – pom. biur. – szt.2, P3.04.02 – pom. biur. – szt.2, P3.04.03 – pom. biur. – szt.2, P3.04.04 – pom. biur. – szt.2, P3.04.05 – pom. biur. – szt.2, P3.04.06 – prac. digital. – szt.2, P3.04.07 – pom. biur. – szt.2, P3.04.08 – pom. biur. – szt.2, P3.04.09 – pom. biur. – szt.2, P3.04.10 – pom. biur. – szt.2, P3.04.11 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 4 - szt.21:</b>  <b>P4.02.01 – pom. biur. – szt.2, P4.02.02 – pom. biur. – szt.2, P4.07.01 – pom. biur. – szt.1, P4.07.02 – pom. biur. – szt.2, P4.07.03 – pom. biur. – szt.2, P4.08.02 – pom. biur. – szt.2, P4.08.03 – pom. biur. – szt.2, P4.08.04 – pom. biur. – szt.2, P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt. 2</b>  <b>P4.12.01 – pom. biur. – szt.2, P4.12.02 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>Piętro 5 - szt.14:</b>  <b>P5.11.01 – pom. biur. – szt.2, P5.11.02 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>P5.13.01 – pom. biur. – szt.2, P5.14.01 – pom. biur. – szt.2, P5.14.02 – pom. biur. – szt.2</b>  <b>P5.15.01 – pom. biur. – szt.1, P5.15.02 – pom. biur. – szt.1, P5.15.04 – pom. biur. sekretariat – szt.2,</b></p>	<p>Szt. 81</p>

<p><b>SZ2</b></p>	<p><b>SZAFKA UBRANIOWA Z WIESZAKIEM WYSUWANYM</b>  <b>Wymiary:</b> 800 x 385 x 1830h mm  <b>Wymagania minimalne:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.</li> <li>• Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.</li> <li>• Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</li> <li>• Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</li> <li>• Wnęcie dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wnęcie górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</li> <li>• Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.</li> <li>• Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty hdf o grubości 3 mm.</li> <li>• Fronty szaf zamkniętych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°</li> <li>• Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy.</li> <li>• Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.</li> <li>• W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> </ul> <p><b>Przed montażem należy przedstawić::</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaje mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),</li> <li>- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,</li> <li>- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.</li> </ul>		<p>Pietro 2 - sst.12:  P2.03.01 – pom. biur. – sst.1, P2.06.02 – pom. biur. – sst.1,  P2.06.03 – pom. biur. – sst.1, P2.09.01 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.02 – pom. biur. – sst.1, P2.06.03 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.04 – pom. biur. – sst.1, P2.09.05 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.06 – pom. biur. – sst.1, P2.09.07 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.08 – pom. biur. – sst.1, P2.10.01 – pom. biur. – sst.1  Pietro 3 - sst.12:  P3.04.01 – pom. biur. – sst.2, P3.04.02 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.03 – pom. biur. – sst.1, P3.04.04 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.05 – pom. biur. – sst.1, P3.04.06 – prac. digital – sst.1,  P3.04.07 – pom. biur. – sst.1, P3.04.08 – prac. digital – sst.1,  P3.04.09 – pom. biur. – sst.1, P3.04.10 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.11 – pom. biur. – sst.1  Pietro 4 - sst.12:  P4.02.01 – pom. biur. – sst.1, P4.02.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.07.01 – pom. biur. – sst.1, P4.07.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.07.03 – pom. biur. – sst.1, P4.08.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.08.03 – pom. biur. – sst.1, P4.08.04 – pom. biur. – sst.1,  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – sst. 2  P4.12.01 – pom. biur. – sst.1, P4.12.02 – pom. biur. – sst.1  Pietro 5 - sst.8:  P5.11.01 – pom. biur. – sst.1, P5.11.02 – pom. biur. – sst.1,  P5.13.01 – pom. biur. – sst.1, P5.14.01 – pom. biur. – sst.1,  P5.14.02 – pom. biur. – sst.1, P5.15.01 – pom. biur. – sst.1,  P5.15.02 – pom. biur. – sst.1,  P5.15.04 – pom. biur. sekretariat – sst.1</p>	<p>Szt. 44</p>
<p><b>SZ3</b></p>	<p><b>SZAFKA AKTOWA Z ZAMKIEM</b>  <b>Wymiary:</b> 800 x 385 x 1830h mm  <b>Wymagania minimalne:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.</li> <li>• Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.</li> <li>• Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</li> <li>• Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</li> <li>• Wnęcie dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wnęcie górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</li> <li>• Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.</li> <li>• Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty hdf o grubości 3 mm.</li> <li>• Fronty szaf zamkniętych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°</li> <li>• Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy.</li> <li>• Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.</li> <li>• W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> </ul> <p><b>Przed montażem należy przedstawić::</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaje mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),</li> <li>- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,</li> <li>- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.</li> </ul>		<p>Pietro 2 - sst.12:  P2.03.01 – pom. biur. – sst.1, P2.06.02 – pom. biur. – sst.1,  P2.06.03 – pom. biur. – sst.1, P2.09.01 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.02 – pom. biur. – sst.1, P2.06.03 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.04 – pom. biur. – sst.1, P2.09.05 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.06 – pom. biur. – sst.1, P2.09.07 – pom. biur. – sst.1,  P2.09.08 – pom. biur. – sst.1, P2.10.01 – pom. biur. – sst.1  Pietro 3 - sst.12:  P3.04.01 – pom. biur. – sst.2, P3.04.02 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.03 – pom. biur. – sst.1, P3.04.04 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.05 – pom. biur. – sst.1, P3.04.06 – prac. digital – sst.1,  P3.04.07 – pom. biur. – sst.1, P3.04.08 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.09 – pom. biur. – sst.1, P3.04.10 – pom. biur. – sst.1,  P3.04.11 – pom. biur. – sst.1  Pietro 4 - sst.12:  P4.02.01 – pom. biur. – sst.1, P4.02.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.07.01 – pom. biur. – sst.1, P4.07.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.07.03 – pom. biur. – sst.1, P4.08.02 – pom. biur. – sst.1,  P4.08.03 – pom. biur. – sst.1, P4.08.04 – pom. biur. – sst.1,  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – sst. 2  P4.12.01 – pom. biur. – sst.1, P4.12.02 – pom. biur. – sst.1  Pietro 5 - sst.8:  P5.11.01 – pom. biur. – sst.1, P5.11.02 – pom. biur. – sst.1,  P5.13.01 – pom. biur. – sst.1, P5.14.01 – pom. biur. – sst.1,  P5.14.02 – pom. biur. – sst.1, P5.15.01 – pom. biur. – sst.1,  P5.15.02 – pom. biur. – sst.1,  P5.15.04 – pom. biur. sekretariat – sst.2</p>	<p>Szt. 45</p>

SZ4	<p><b>SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi</b>  Wymiary (+/- 10mm): 1610 x 430 x 740h mm  Wymagania minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm, obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.</li> <li>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</li> <li>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</li> <li>Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</li> <li>Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.</li> <li>Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.</li> <li>Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy.</li> <li>Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.</li> <li>W szafkach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</li> <li>Uchwytów zastosowanych w szafkach mają być dwupunktowe.</li> <li>Drzwi szafy mają być przesuwne.</li> <li>Korpus szafy ma być skręcany poprzez niklowane złącza mimosłowodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą); badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie dodatkowej ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dodatkowej na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</li> <li>certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),</li> <li>wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biur, stołów, szaf oraz kontenerów,</li> <li>wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.</li> </ul>		<p>Piętro 2:  <b>P2.01.01 – pom. konferen. – szt.1</b>  <b>Piętro 3:</b>  <b>P3.01.01 – pom. konferen. – szt.1</b>  <b>Piętro 4:</b>  <b>P4.01.01 – pom. konferen – szt.1</b>  <b>Piętro 5:</b>  <b>P5.01.05 – pom. konferen – szt.2</b></p>	Szt. 5
LU1	<p><b>LUSTRO DO POM. BIUROWEGO</b>  Lustro w ramie drewnianej lub fornirowanej  Wymiary (+/- 20 mm):  szerokość: 90 cm  Grubość/głębokość: 5 cm  Wysokość: 200 cm  szerokość ramy: 5 cm  wysokość tafli lustra: 190 cm  Wzkończenia:  szkło lutra - opi white, nie dopuszcza się szklenia żażelazionego (zielonego)  rama drewniana fornirowana, wykończenie dąb naturalny.  Przed montażem należy przedstawić:</p>		<p><b>Piętro 5:</b>  <b>P5.15.03 – pom. biur. gabinet dyrektora – szt.1</b></p>	Szt. 1
SO1	<p><b>SOFA NIEROZKŁADANA DO POM. BIUROWEGO</b>  Wymiary (+/- 20 mm):  szerokość: 240cm, głębokość 102cm, wysokość 80cm, wysokość siedziska 43cm, wysokość nogi 13cm  Materiały:  wypełnienie – pianka poliuretanowa/wysokoelastyczna pianka poliuretanowa  konstrukcja – lite drewno i elementy drewnopochodne, sprężyny  nogi – lite drewno (dąb naturalny)  Sofa bez pojemnika i bez funkcji spania.  Sofa tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ścieralność - minimum 150 000 cykli Martindale'a</li> <li>Trudnopalność według normy PN EN 1021/1-2</li> <li>Odporność na pilling: nie gorzej niż 5</li> <li>Gramatura: 250 - 300 g/m<sup>2</sup></li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p><b>Piętro 5:</b>  <b>P5.15.03 – pom. biur. gabinet dyrektora – szt.1</b></p>	Szt. 1
L1	<p><b>LAMPKA NA BIURKO PRACOWNICZE</b>  Wymiary (+/- 20 mm):  Wysokość: 35 cm  Średnica podstawy: 15 cm  Średnica kłosa: 12 cm  Długość kabla: min 1.8 m</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ramię, podstawa i kłosz wykonane ze stali, powłoka proszkowa, kolor biały.</li> <li>ramię lampy i półkolisty kłosz regulowane, możliwa regulacja kąta świecenia.</li> <li>Podstawa lampy okrągła o średnicy 14-16 cm od spody tworzywa sztuczne.</li> <li>Kabel długości 180 -220 cm w kolorze lampy.</li> <li>razem z dostawą żarówka LED E14 4-6W 220-240V.</li> <li>Produkt oznaczony CE</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Parter:  P0.01.09 – pom. ochrony – szt.2  <b>Piętro 1:</b>  <b>P1.05.06 – pom. biurowe – szt.5</b>  <b>Piętro 2 – szt.42:</b>  <b>P2.03.01 – pom. biur. – szt.4, P2.06.02 – pom. biur. – szt.4,</b>  <b>P2.06.03 – pom. biur. – szt.4, P2.09.01 – pom. biur. – szt.3,</b>  <b>P2.09.02 – pom. biur. – szt.3, P2.06.03 – pom. biur. – szt.3</b>  <b>P2.09.04 – pom. biur. – szt.3, P2.09.05 – pom. biur. – szt.3</b>  <b>P2.09.06 – pom. biur. – szt.3, P2.09.07 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P2.09.08 – pom. biur. – szt.4, P2.10.01 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>Piętro 3 – szt.44:</b>  <b>P3.04.01 – pom. biur. – szt.6, P3.04.02 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P3.04.03 – pom. biur. – szt.4, P3.04.04 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P3.04.05 – pom. biur. – szt.4, P3.04.06 – prac. digital – szt.2</b>  <b>P3.04.07 – pom. biur. – szt.4, P3.04.08 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P3.04.09 – pom. biur. – szt.4, P3.04.10 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P3.04.11 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>Piętro 4 – szt.43:</b>  <b>P4.02.01 – pom. biur. – szt.4, P4.02.02 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P4.07.01 – pom. biur. – szt.2, P4.07.02 – pom. biur. – szt.5</b>  <b>P4.07.03 – pom. biur. – szt.4, P4.08.02 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P4.08.03 – pom. ze stopu filin. – szt.4, P4.08.04 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>P4.08.06 – pom. biur. montażowia – szt. 4</b>  <b>P4.12.01 – pom. biur. – szt.4, P4.12.02 – pom. biur. – szt.4</b>  <b>Piętro 5 – szt.19:</b></p>	Szt. 155

L2	<p><b>LAMPKA NA BIURKO</b>  Wymiary (+/-20 mm):  Średnica klosza: Ø 13cm  Wysokość klosza: 14cm  Maksymalny zasięg: 72cm (od podstawy do cienia)  Rozmiar podstawy: 13 x 13cm  Długość kabla: 180cm</p> <p>Ramię aluminiowe, ruchome, dwudzielne umożliwiające ustawienie klosza pod dowolnym kątem i w dowolnej pozycji oraz wysokości w zasięgu ramienia, zamocowane obrotowo w podstawie. Elementy łączące ramię i sprężyny ze stali nierdzewnej lub chromowane. Max zasięg ramienia w rozłożeniu - 55 cm (podstawa - klosz)  Podstawa żelazna, kwadratowa 13 x 13 cm a z aluminiowym pokryciem. Kabel koloru czarnego, długość 180 - 200 cm włącznik umieszczony na kablu w odległości od podstawy lampy - 30 - 40 cm. Gniazdo na żarówkę E 27. Wyposażona w żarówkę LED 6W.  Napięcie 220-240V. Produkt oznaczony CE  Kolor jasno szary, stopień połysku lakieru gloss,  <u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Piętro 5:  P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.1  P5.15.03 – pom. biur. gabinet dyrektora – szt.1</p>	Szt. 4
KŚ1	<p><b>KOSZ NA ODPADY DO POMIESZCZEŃ BIUROWCH, poj 12l</b>  Kosz wolnostojący z pokrywką, z otwieraniem nożnego  Wymiary: Wysokość: 37 cm, Średnica: 32 cm  Wiadro wewnętrzne wyjmowane do czyszczenia,  Uchwyt umożliwiający ukrycie plastikowej torby przy zamkniętej pokrywie  Materiał:  Części główne: tworzywo polipropylenowe,  Pełak: tworzywo polipropylenowe wzmocnione  Uchwyt: stal nierdzewna  Nóżka: guma syntetyczna  Kolorystyka: kolor biały, nóżka i podstawa czarna</p> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Parter:  P0.01.09 – pom. ochrony – szt.1  Piętro 1:  P1.05.03 – mag. biblioteki – szt.1  Piętro 2 – szt.13:  P2.03.01 – pom. biur. – szt.1, P2.06.02 – pom. biur. – szt.1,  P2.06.03 – pom. biur. – szt.1, P2.09.01 – pom. biur. – szt.1,  P2.09.02 – pom. biur. – szt.1, P2.06.03 – pom. biur. – szt.1,  P2.09.04 – pom. biur. – szt.1, P2.09.05 – pom. biur. – szt.1,  P2.09.06 – pom. biur. – szt.1, P2.09.07 – pom. biur. – szt.1,  P2.09.08 – pom. biur. – szt.1, P2.10.01 – pom. biur. – szt.1  P2.06.01 – mag. wydawnictw – szt.1  Piętro 3 – szt.12:  P3.04.01 – pom. biur. – szt.1, P3.04.02 – pom. biur. – szt.1  P3.04.03 – pom. biur. – szt.1, P3.04.04 – pom. biur. – szt.1  P3.04.05 – pom. biur. – szt.1, P3.04.06 – prac. digital – szt.1  P3.04.07 – pom. biur. – szt.1, P3.04.08 – pom. biur. – szt.1  P3.04.09 – pom. biur. – szt.1, P3.04.10 – pom. biur. – szt.1  P3.04.11 – pom. biur. – szt.1  P3.04.12 – mag. archiwum – szt.1  Piętro 4 – szt.12:  P4.02.01 – pom. biur. – szt.1, P4.02.02 – pom. biur. – szt.1  P4.07.01 – pom. biur. – szt.1, P4.07.02 – pom. biur. – szt.1  P4.07.03 – pom. biur. – szt.1, P4.08.02 – pom. biur. – szt.1  P4.08.03 – pom. biur. – szt.1, P4.08.04 – pom. biur. – szt.1  P4.08.06 – pom. biur. montażownia – szt. 2  P4.12.01 – pom. biur. – szt.1, P4.12.02 – pom. biur. – szt.1  Piętro 5 – szt.4:  P5.11.01 – pom. biur. – szt.1, P5.11.02 – pom. biur. – szt.1  P5.13.01 – pom. biur. – szt.1, P5.14.02 – pom. biur. – szt.1</p>	Szt. 43
KŚ2	<p><b>DREWNIANY KOSZ NA ŚMIECI Z PRZYKRYWKĄ</b>  Kosz wolnostojący z pokrywką, bez otwieracza nożnego  Wymiary:  kosz: 23,5 cm x 30 cm  pokrywka: 23,5 x 1 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• forma walca delikatnie zwężającego się u podstawy.</li> <li>• otwór okrągły do wrzucania śmieci, okrągła pokrywka z okrągłym otworem na wrzucanie śmieci</li> <li>• obręcz ze stali chromowanej od wewnętrznej strony umożliwiająca ukrycie plastikowej torby</li> <li>• kosz wykonany z drewna, wykończenie dębowe naturalne</li> </ul> <p><u>Przed montażem należy przedstawić:</u></p>		<p>Parter:  P0.01.02 – recepcja główna – szt.1  Piętro 1 -  P1.05.05 – czytelnia – szt.1  P1.05.06 – pom. biurowe – szt.2  Piętro 2:  P2.01.01 – sala konferencyjna – szt.1  Piętro 3:  P3.04.01 – sala konferencyjna – szt.1  Piętro 4:  P4.04.01 – sala konferencyjna – szt.1  Piętro 5:  P5.01.05 – sala konferencyjna – szt.1  P5.15.01 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.1  P5.15.02 – pom. biur. zastępcy dyrektora – szt.2  P5.15.03 – pom. biur. dyrektora – szt.2  P5.15.04 – pom. biur. sekretariat – szt.1  P5.14.01 – pom. biur. główny księgowy – szt.1</p>	Szt. 14
STK2	<p><b>KOMPLET STOLIKÓW</b>  Stolik wykonany jest z drewna naturalnego, z jednej wypraski. Cztery cienkie metalowe nogi połączone są w sposób krzyżowy ze sobą i tworzą podstawę do stołu z okrągłym blatem.  Błat wybarwiony w całości w kolorze dębu naturalnego.  Wymiary mniejszego stolika (+/-0,5cm):  Wysokość całkowita: 40cm  Głębokość całkowita: 60cm  Szerokość całkowita: 60cm</p> <p>Wymiary większego stolika (+/-0,5cm):  Wysokość całkowita: 30cm  Głębokość całkowita: 90cm  Szerokość całkowita: 90cm</p>		<p>Piętro 5:  P5.15.03 – pom. biur. gabinet dyrektora – szt.1</p>	Szt. 1